

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|----------------|
| Strassenbau | | | | | | | |
| Kontrollplan | | | | | | | Oktober 2020 |
| Deckschicht - Oberflächenbehandlung OB | | | | | | | A - 43k |

| Kontroll Nr. | Bereich | Kontrolle | Anforderung / Zielwert | Beginn, Häufigkeit, Ende | Verantwortlich | Auftrag ¹ | Kontrolle ² | Auswertung |
|--------------|--------------|---|---|------------------------------|----------------|----------------------|------------------------|------------|
| A-43.1 | Vorreinigung | Oberfläche | <ul style="list-style-type: none"> Vorreinigung mittels Hochdruck (Beton: 750 bar, Belag: 50 bar) Poren und Risse sauber ausgespült lose Körner und loses Belagsmaterial entfernt keine Schmutzablagerungen | Überprüfung bei jeder Etappe | UN | | (BL) | |
| A-43.2 | Vorbereitung | Schutz von Einbauten | <ul style="list-style-type: none"> Schachtdeckel, Schieber, Einlaufschächte etc. abgeklebt | Überprüfung bei jeder Etappe | UN | | (BL) | |
| A-43.3 | Einbau | Unterlage | <ul style="list-style-type: none"> sauber trocken | Überprüfung bei jeder Etappe | UN | | (BL) | |
| A-43.4 | Mischgut | Korngrößenverteilung | <ul style="list-style-type: none"> SN-670103B-NA_EN-13043-D, Tab. 1 | auf Anordnung | UN | BL | BL | Labor |
| A-43.5 | Mischgut | Löslicher Bindemittelanteil | <ul style="list-style-type: none"> Bei vorumhüllten Splitten maximal 0.5 Masse-% | auf Anordnung | UN | BL | BL | Labor |
| A-43.6 | Mischgut | Feinkornanteil < 0.5 mm | <ul style="list-style-type: none"> ≤ 0.5 Masse-% | auf Anordnung | UN | BL | BL | Labor |
| A-43.7 | Mischgut | Kubizität der Splittkörner, Plattigkeitsindex | <ul style="list-style-type: none"> FI ≤ 25 | auf Anordnung | UN | BL | BL | Labor |
| A-43.8 | Mischgut | grobe organische Verunreinigungen | <ul style="list-style-type: none"> m_{LCP} ≤ 0.1 | auf Anordnung | UN | BL | BL | Labor |
| A-43.9 | Mischgut | Dosierung und Querverteilung des Bindemittels | <ul style="list-style-type: none"> Gemäss Prüfnorm SN-670472-1_EN-12272-1-D | auf Anordnung | UN | BL | BL | Labor |
| A-43.10 | Mischgut | mittlere Dosierung Bindemittel (Lieferschein) | <ul style="list-style-type: none"> Festgelegte Dosierung | auf Anordnung | UN | BL | | |
| A-43.11 | Abwalzen | Walzgerät | <ul style="list-style-type: none"> Pneudruckwalze | Überprüfung vor dem Abwalzen | UN | | (BL) | |
| A-43.12 | Freigabe | Verkehrsfreigabe | <ul style="list-style-type: none"> Verkehrsfreigabe erst nach vollständigem Brechen der Emulsion freigeben | vor Verkehrsfreigabe | BL / TAB | BL | BL | |

| Kontroll Nr. | Bereich | Kontrolle | Anforderung / Zielwert | Beginn, Häufigkeit, Ende | Verantwortlich | Auftrag ¹ | Kontrolle ² | Auswertung |
|--------------|--------------|-------------|---|------------------------------|----------------|----------------------|------------------------|------------|
| A-43.13 | Nachsplitten | Fehlstellen | • Nachsplitten der Fehlstellen | Überprüfung bei jeder Etappe | UN | | (BL) | |
| A-43.14 | Nachsplitten | Zeitpunkt | • Nachsplitten nur bei heissen Sommertemperaturen | Überprüfung bei jeder Etappe | UN | | (BL) | |

¹ BL = Auftrag

² BL = Kontrolle

² (BL) = Kontrolle stichprobenartig